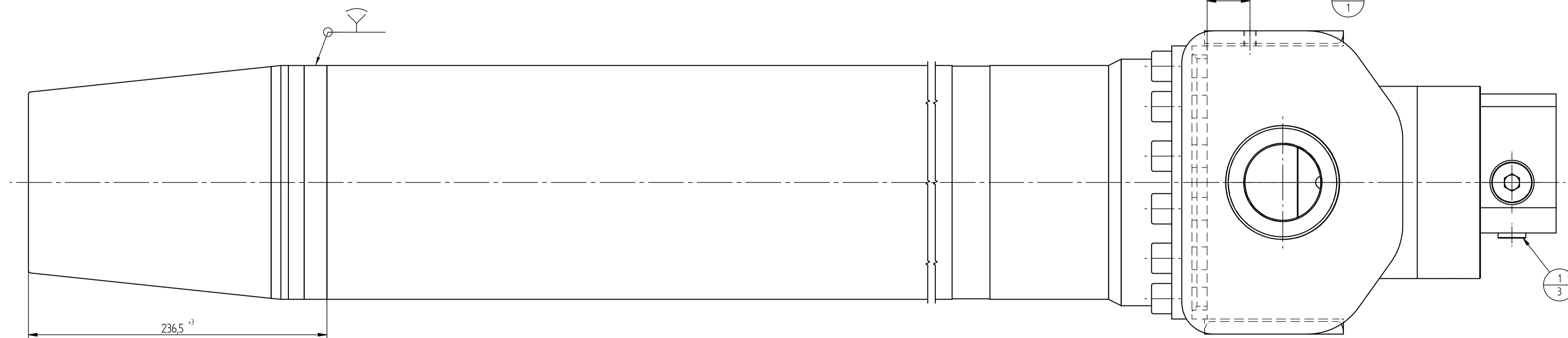
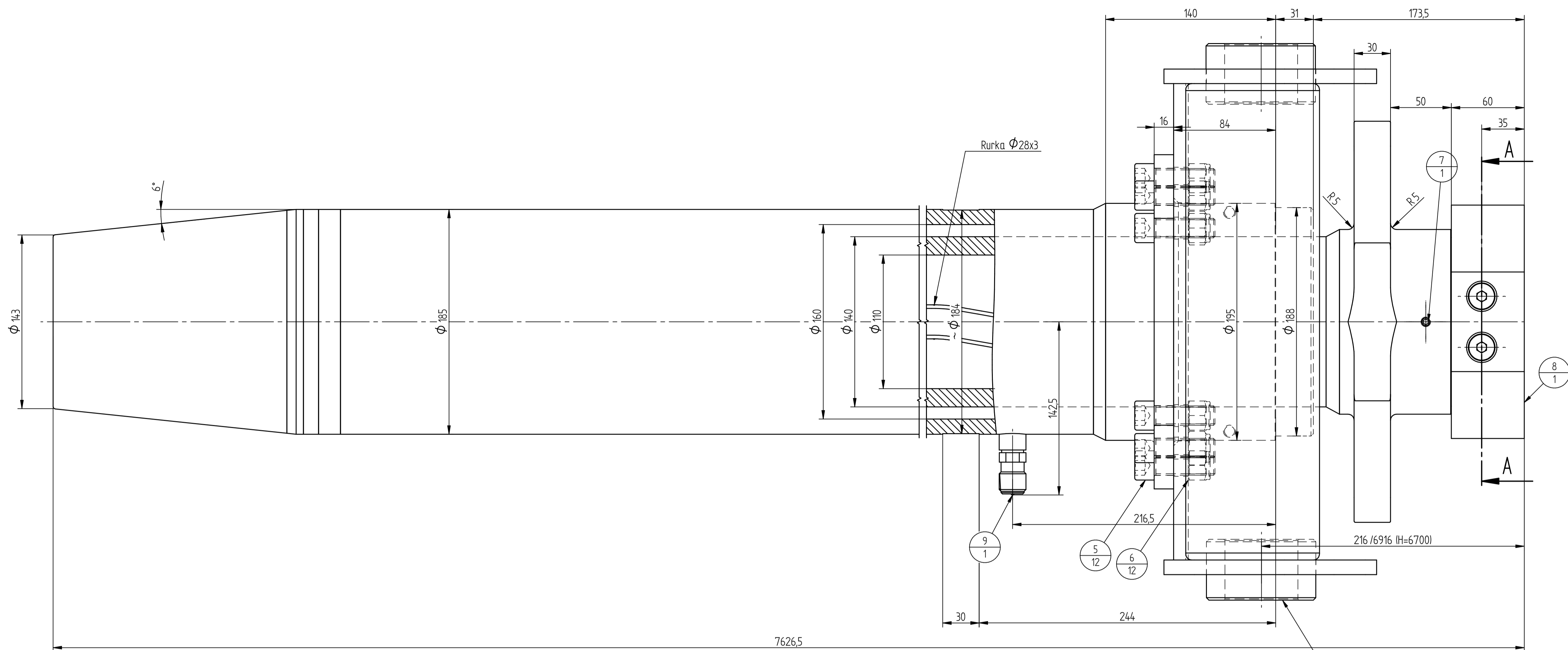
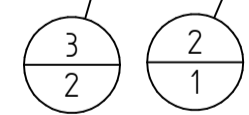
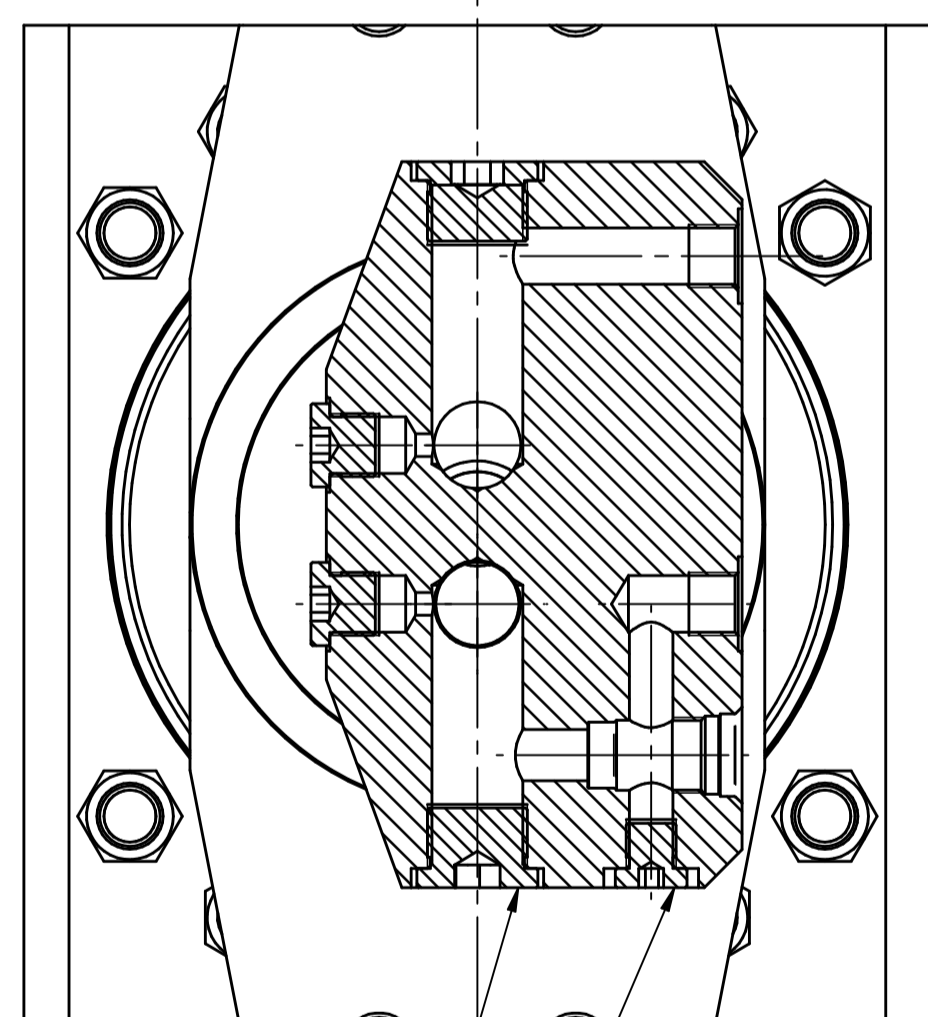


PRZEKRÓJ A-A



W.T.

1. Ciśnienie robocze na wysuwie prw - 10MPa
2. Ciśnienie robocze na chowanie prc - 18MPa
3. Ciśnienie próbne na wysuwaniu ppp - 20MPa
4. Ciśnienie próbne na chowaniu ppc - 24MPa
5. Ciśnienie próbne na wyboczenie pw - 13MPa, przy obliczeniowym wsp. bezp. =2,5
6. Szczelność - 6mm/godz. przy ciśnieniu prw
7. Praca w temperaturze otoczenia - od -40° do +80°C
8. Klasa czystości oleju 17/15/12 wg PN-ISO 4406:2005
9. Tłocznisko wykonane z rury $\phi 140f7x15$ (chromowanej i hartowanej indukcyjnie min 38+40HRC głębokość 0,4 do 4mm).
10. Połączenia gwintowe zabezpieczyć przed samoodkręceniem się klejem Loctite 245, odtłuszczacz Loctite 7063
11. Umieszczenie kątowne poz.8 (wkrećka) jak na rysunku. W celu uzyskania potożenia kątownego dopuszcza się szczelinę miedzy elementami Poz.5 i zespołu tłoczniska do 1mm. Należy luźno wkręcić wkręt poz.7. Zabezpieczenie ostateczne przed samoodkręceniem wykonuje odbiorca przy montażu u siebie w urządzeniu.
12. Powierzchnie czotową do której będą przymocowane korpusy zaworów zabezpieczyć na czas transportu płytką.
13. W detalu poz.8 gniazdo zaworu pod zawór DTDA-MCN typ, T11A
14. Siłownik sprawdzany olejem HL 46.
Po sprawdzeniu komory tłokowa i tłoczkowa powinny nie zawierać oleju, ale dopuszczalne są jego pozostałości.
15. Cylinder hydrauliczny nie malowany

Uwaga: Poz. 4 (Mocowanie), Poz.5, Poz.6 dostarcza do montażu zamawiający.

Lp.	Nr rysunku	Nazwa rysunku	Materiał	Ilość	Producent	Masa
9	EM3/1/4	Złączka pomiarowa	Steel	1	Parker	0,09 kg
8	CH160x140x6700-105	Wkrećka	45	1		19,78 kg
7	Set screw DIN 915 M8 x 16 x 4		Steel	1		0,00 kg
6		Hexagon nut DIN 982-M16-8-Fe/Zn5	Stal	12		0,55 kg
5		Hexagon socket head cap screw ISO 4762 - M16x50-8.8 Fe/Zn5	Stal	12		1,47 kg
4	PTM-480-05-009-00	Mocowanie		1		21,48 kg
3	VST1 3/4 ED	Korek zabezpieczający	45	2	Ermeto	0,18 kg
2	VST1 1/4 ED	Korek zabezpieczający	45	1	Ermeto	0,02 kg
1	VST1 3/8 ED	Korek zabezpieczający	45	3	Ermeto	0,10 kg

Uwagi		Ciążar		Nr. wyz. zespołu		Podziatka	
Stanowisko	Nazwisko	Data	Podpis	84,705 kg		12	
Rysował	inż. Bujek	04.10.2016		Ilość sztuk	Materiał	Materiał zastępczy	Obrobka ogólna
Konstruował	inż. Bujek	04.10.2016		1			✓
Sprawił							
Zatwierdził							
ZHS ul. Szkolna 12a 73-108 Kobylnica		Nazwa rysunku		Nr. rysunku		Podziatka	
		Cylinder hydrauliczny		CH160x140x6700-00/1K			